



SUMINISTROS HIDRÁULICOS DE CALIDAD



¿Quiénes somos?

Prosuhid, es una empresa peruana creada para brindar los mejores servicios de mantenimiento y fabricación de cilindros hidráulicos y neumáticos, orientado a todos los sectores productivos de nuestro país. La fabricación de piezas de metal mecánica en general y la venta de barras cromadas endurecidas por inducción y tubos micro bruñidos reparación de bombas y válvulas.

Algo que nos caracteriza es la atención personalizada que brindamos a nuestros clientes teniendo presente que es la parte más importante de la empresa por la cual somos una empresa competitiva que contamos con un personal con más de 10 años de experiencia en el medio la cual garantiza su inversión y una alta seguridad de contar con una empresa seria en el rubro.

Misión: Proporcionar soluciones integrales, optimizando sus recursos y aprovechando al máximo todas las posibilidades que ofrecen las nuevas tecnologías, haciendo uso de nuestros potenciales como personas, profesionales y como empresa, promocionar el excelente trato a nuestros clientes u una pronta respuesta.

Visión: Llegar a ser la empresa líder en nuestro rubro en el mercado, basándose en los criterios de calidad e innovación. Brindando confiabilidad y puntualidad a nuestros clientes con crecimiento en el Perú y a su vez poder internacionalizarnos basándose en los criterios de calidad e innovación

Política de Calidad

- 1. Garantizar la Seguridad y el Cumplimiento Normativo** (interno y externo) mediante el respeto de políticas, normas y estándares con las que cuentan cada empresa que representamos con total transparencia.
- 2. Asegurar la Preferencia y Consistencia** de nuestros productos para satisfacer a nuestros clientes, valorando lo que ellos valoran y ofreciendo productos, sistemas y servicios que cumplan sus expectativas.
- 3. Poner foco en la obtención de Cero garantías**, mediante la búsqueda constante de oportunidades de optimización de productos y servicios.
- 4. Promover el Compromiso de Todos a lo largo de la Cadena** de producción en todos los niveles de nuestra organización, para desarrollar la Cultura de Calidad.



Diagnóstico y mantenimiento preventivo de cilindros hidráulicos



Realizamos una detallada inspección apoyada por instrumentos análogos y digitales de última generación que con exactitud del 99%, nos permite una visión real del estado de los componentes.

Nos especializamos en los cilindros hidráulicos de las marcas: Volvo, Cat, Komatsu, Hyundai, John Deere, Doosan.

Fabricación de cilindros hidráulicos



Contamos con un centro de servicio certificado, utilizamos insumos de calidad certificada conforme a normas y tolerancias del fabricante de la máquina, respetando su diseño original y estándares.

Como parte de nuestra política de calidad y lo que nos diferencia de nuestra competencia es el servicio técnico personalizado, en donde ponemos a su disposición la experiencia de más de 8 años en el Diseño, Fabricación, Reingeniería, Reparación y asesoría en todo lo referente a cilindros hidráulicos y sus componentes.

- Fabricación de vástago
- Fabricación de cilindro hidráulico
- Fabricación de tapas (bridas)
- Fabricación de émbolos
- Fabricación de los componentes de estanqueidad (kit de sellos)



Reparación de cilindros hidráulicos



En Prosuhid somos especialistas en la fabricación y reparación de cilindros hidráulicos. Tenemos personal calificado que nos permite permanecer como líderes en la reparación de cilindros hidráulicos, desarrollando mejoras continuas a los procesos de producción. De acuerdo a la evaluación de cada cilindro podemos realizar el cromado y/o cambio de vástago, rectificando o cambio de cilindro, fabricación de sellos, pulidos y mecanizados de tapas y émbolos; armados y pruebas hidráulicas de acuerdo a las presiones de trabajo.

- Cambio de vástago
- Cambio de cilindro hidráulico
- Rectificado de tapas (bridas)
- Rectificado de émbolos
- Cambio de los componentes de estanqueidad (kit de sellos)

Nos especializamos en los cilindros hidráulicos de las marcas:

VOLVO



KOMATSU

HYUNDAI



JOHN DEERE

DOOSAN

Bruñido interior de cilindros hidráulicos



El bruñido emplea limas abrasivas a baja velocidad para mecanizar los diámetros interiores cilindricos. Es una operación apta para lograr superficies de baja rugosidad dentro de tolerancias estrictas, eliminando conicidad y ovalidad y sirve para dar al interior del cilindro una textura de líneas organizadas, uniformar el cilindrado interior en toda su longitud y borrar rasguños, respetando las tolerancias.

Esta operación se realiza sobre una gran gama de materiales como aceros al carbono y aleados, fundición de hierro, aceros inoxidables y materiales no ferrosos. Este proceso es imprescindible en cada reparación. Actualmente estamos en condiciones de efectuar el bruñido interior de piezas con diámetros comprendidos entre 25 y 550mm. En forma normal bruñimos un largo máximo de 6000mm.

Niveles de bruñido:

- Mínimo; para la textura de líneas organizadas
- Regular; para desaparecer ligeros rasguños internos
- Sobre medida; para borrar rasguños profundos

Todos los fabricantes de sellos recomiendan realizar el bruñido antes de realizar un cambio de sellos, para así mantener una superficie lubricada alargando así su vida útil.



Banco de pruebas



Revisión, mantenimiento, reparación y/o reemplazo de los diferentes sistemas hidráulicos. Contamos con un moderno banco de prueba computarizado y equipos que nos permiten llevar a cabo trabajos en forma segura y oportuna.

Prosuhid para garantizar su reparación, tiene un banco de prueba de 250 HP para testeo de bombas, bancos dinamométricos hasta 500 kgm para motores, además otros bancos para pruebas de válvulas y pistones hidráulicos, hasta 700 bar de presión.

Mecanizado en torno



Entre los servicios que ofrecemos se encuentra el diseño de piezas en 2D y 3D, así como el mecanizado de piezas de acero y fundidas de aleaciones especiales (bronce, aluminio, latón, hierro fundido). También realizamos la recuperación de orejas y horquillas de cilindros y vástagos. Nuestros clientes pueden solicitar los planos de los trabajos realizados cuando lo crean conveniente. Nuestra planta de fabricación y ensamblaje cuenta con infraestructura adecuada y personal técnico especializado.

Contamos con máquinas y herramientas: Torno paralelo convencional 5 metros, torno paralelo convencional 1 metro.

Mecanizado en fresa



Fresados de todo tipo de piezas. Nuestro equipo técnico realiza trabajos de fresados ofreciendo a sus clientes unos acabados de gran precisión y calidad.

En Prosuhid siempre está la incorporación de las más modernas tecnologías, que nos aporten una diferenciación de la competencia y además nos ayuden en la mejora de la competitividad de la empresa.

Barras cromadas perforadas



Introducción

Son barras cromadas de acero macizo stkm 13c que de acuerdo a las necesidades de diseño cuentan con distintos diámetros internos y externos. Ligero y simplificación del equipo como colocación de cableado eléctrico dentro de la tubería.

Características

Diámetro interior: \varnothing 6.5 ~ 40mm
 Diámetro exterior: \varnothing 20 ~ 80mm
 Longitud: 2 ~ 6.5 M
 Dureza de inducción: HRC 62 \pm 2
 Precisión: g6

Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)
04	10	14	20	17	30	0	40	30	60
09	16	16	25	19	35	25	50	40	60

Tubos bruñidos interior, cromado exterior



Introducción

El tubo está hecho del material de DIN ST52BK + S o STKM13C. Tener el alto rendimiento, la buena propiedad mecánica y buena soldabilidad. Con buena resistencia al impacto en baja temperatura. Adecuado para el torneado y otros procesos adicionales. Tubo interior es endurecido y exterior es cromado endurecido cumple con la norma mundial en tolerancia.

Características

Precisión interior: H7, H8, H9
 Precisión exterior: f 8
 Rugosidad interior: Ra 0.2 ~ 0.8
 Espesor de cromo: 20 Micron \pm 5

Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)
20	25	30	40	60	70	70	80	80	100	110	120
20	30	35	45	60	80	70	90	90	105	120	140
25	30	40	50	63	73	80	90	95	110	125	140
25	35	50	60	65	75	80	95	100	114		

Sellos hidráulicos



Introducción

Contamos con amplio stock de sellos originales y alternativos para toda marca de maquinaria, importados de los principales fabricantes de Europa y U.S.A; seleccionados con el respaldo de 8 años de experiencia en el rubro.

Contamos con sellos para todos los modelos de las marcas: Volvo, Cat, Komatsu, Hyundai, John Deere, Doosan.

Cañerías hidráulicas sin costura



Introducción

Contamos con tuberías de acero al carbono sin costuras especiales para el paso de aceite de alta, media y baja presión en cilindros y sistemas hidráulicos en general.

Características

Material acero carbono: DIN 1630 ST37.4/ JIS STKM 11A

Ambas superficies internas y externas de cañería son suaves para intercalar la aplicación.

Longitud: 4000mm/6000mm.

Interior (mm)	Espesor (mm)	Presión de Trabajo (kg/cm ²)	Interior (mm)	Espesor (mm)	Presión de Trabajo (kg/cm ²)	Interior (mm)	Espesor (mm)	Presión de Trabajo (kg/cm ²)	Interior (mm)	Espesor (mm)	Presión de Trabajo (kg/cm ²)
4	1.0	402	12	1.5	153	20	2.0	201	30	3.0	201
6	1.0	268	15	1.2	201	20	2.5	268	34	3.0	208
8	1.0	483	15	1.5	292	22	2.0	178	38	3.5	191
8	1.5	201	15	2.0	161	22	2.5	235	42	3.5	189
10	1.0	345	18	1.5	230	25	2.5	201		4.0	
10	1.5	201	18	2.0	309	25	3.0	254			
12	1.2		18	2.5		28	2.5	178			

Barras cromadas endurecidas por inducción



Introducción

La barra cromada es una barra de acero macizo (SAE 1045) que está recubierta en su superficie por una delgada capa de cromo. Esta barra recibe tratamiento térmico de temple por inducción antes de aplicar la capa de cromo, haciéndola de esta forma más resistente a los impactos.

Las barras cromadas, por su resistencia, dureza y su superficie suave, son un producto excelente para transmitir fuerza y por eso son utilizadas principalmente para la fabricación de vástagos en los cilindros.

Características

Material: JIS S45C/ DIN CK45/ SAE 1045

Longitudes:

∅ 5 ~ ∅ 25mm, 2000 ~ 4000mm

∅ 35 ~ ∅ 160mm, > 6000mm

Espesor de cromo: 15 Micron ± 5

Rugosidad superficie: Ra 0.2 ~ 0.4

Dureza de inducción: HRC 54 ± 2

Precisión: f 8

Diámetro (mm)	Profundidad de endurecimiento (mm)	Diámetro (mm)	Profundidad de endurecimiento (mm)	Diámetro (mm)	Profundidad de endurecimiento (mm)
5	>1.0	22	>1.5	65	>3.0
6	>1.0	25	>1.5	70	>3.0
8	>1.0	28	>1.5	75	>3.0
10	>1.0	30	>2.0	80	>3.5
12	>1.0	35	>2.5	∴	∴
15	>1.5	40	>2.5		
16	>1.5	45	>2.5	140	>3.5
18	>1.5	50	>2.5		
20	>1.5	60	>3.0		



Tubos bruñidos para cilindros hidráulicos



Introducción

Contamos con tubos de acero, bruñidos interiormente, endurecidos especialmente para la fabricación y reparación de cilindros hidráulicos, mantenemos un stock permanente de tubos bruñidos en pulgadas y tubos bruñidos en milímetros.

Características

Diámetro exterior: \varnothing 30 ~ 420 mm

Diámetro interior: \varnothing 18 ~ 350 mm

Material: Acero carbono (mejor calidad de Japón JIS STKM13C / 1020 Alemania DIN ST52)

Precisión interior: H7, H8, H9

Rugosidad interior: Ra 0.4 ~ 0.8

Longitud: 3 ~ 8 M

Longitud especial hasta: 13 M

Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Presión de Trabajo (kg/cm ²)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Presión de Trabajo (kg/cm ²)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Presión de Trabajo (kg/cm ²)	Interior (mm \varnothing)	Exterior (mm \varnothing)	Presión de Trabajo (kg/cm ²)
18	31	752	63	215	76	100	130	312	150	170	139
20	30	520	63	281	80	100	135	364	150	175	174
25	35	416	63.5	208	76.2	101.6	118	168	150	180	208
30	36	208	65	160	75	105	120	149	152.4	178	175
30	40	347	65	240	80	105	125	199	160	172	78
32	42	325	65	320	85	110	125	142	160	180	130
35	45	298	70	149	80	110	130	190	160	185	163
38.1	50.8	347	70	223	85	110	135	237	160	190	196
40	45	130	70	298	90	115	130	136	165	190	158
40	46	156	75	139	85	115	135	181	170	190	123
40	48	208	75	208	90	120	132	104	170	195	153
40	50	260	75	95	278	120	135	130	175	190	90
40	55	390	76.2	88.9	174	120	140	174	177.8	203	148
45	55	232	80	90	130	120	145	217	180	196	93
45	60	347	80	92	156	125	137	100	180	202	128
50	55	104	80	92	195	125	140	125	180	210	174
50	57	146	80	100	260	125	145	167	180	216	208
50	58	167	82.55	98	194	125	150	208	180	220	232
50	60	208	85	95	123	127	146	156	183	205	125
50	65	312	85	100	184	130	142	96	185	220	197
50	70	416	90	100	116	130	150	160	190	220	164
50.8	63.5	260	90	105	174	130	153	184	200	216	84
55	65	190	90	110	132	135	160	193	200	232	167
55	70	284	95	110	165	140	153	97	200	242	219
60	70	174	95	115	219	140	160	149	203.2	228.5	130
60	72	208	100	107	73	140	165	186	220	273	250
60	75	260	100	110	104	140	170	223	225	254	135
60	80	347	100	114	146	145	170	180	250	268	75
63	68	83	100	116	167	150	160	70	250	299	204
63	71	133	100	120	208	150	163	91	300	318	63
63	73	166	100	125	260	150	168	125	300	351	174





 **PROSUHID**
Proyectos & Suministros Hidráulicos

📍 Ca. Santa Sofía 116, Urb. Industrial
La Aurora, Ate, Lima - Perú

☎ (+51) 974 137 372
☎ (+51) 994 087 481
☎ (+51) 946 394 647

☎ (+01) 326 5571

✉ info@prosuhid.com
ventas@prosuhid.com

www.prosuhid.com

